



Instalación de tratamiento de superficies para piezas de climatización

SCHAKO, el inventor del difusor rotacional, produce componentes y sistemas para la tecnología de ventilación y climatización.

GEINSA ha instalado una línea de tratamiento superficial en su planta productiva de Zaragoza. La instalación consiste en un túnel de tratamiento con su correspondiente equipo de agua osmotizada y separador de aceites, un horno de secado de humedad, un horno de polimerizado y circuito transportador. La línea se comanda desde un armario eléctrico general con PLC y pantalla táctil y dispone de sistema de teleasistencia.

(Continúa pág. 4)



Vista del túnel de tratamiento y hornos en segundo plano

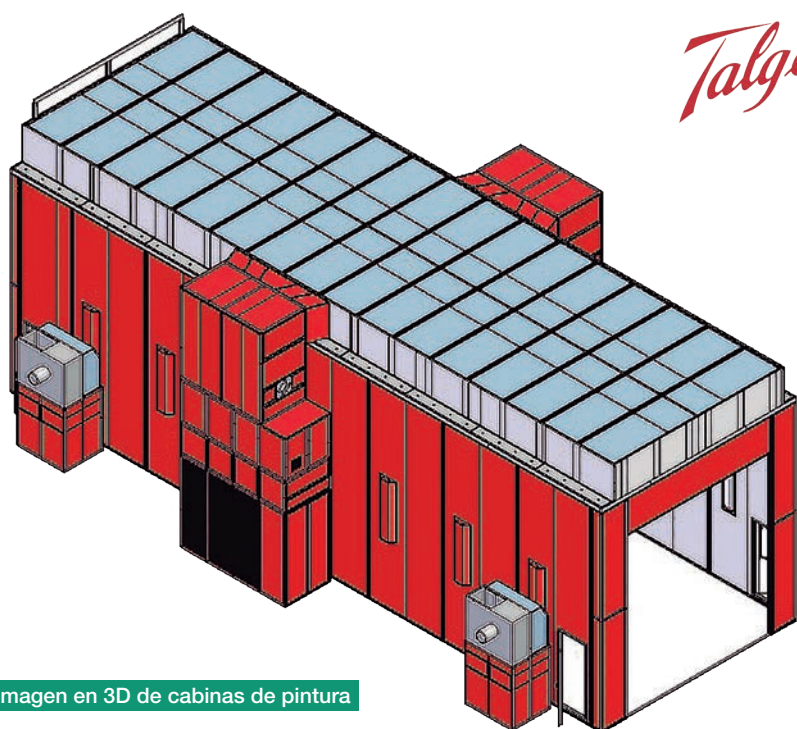


Imagen en 3D de cabinas de pintura

Talgo


Cabinas de pintura sector ferroviario

La veterana empresa Patentes Talgo adjudicó a Geinsa la instalación de diverso equipamiento para la ampliación de su factoría de Rivabellosa (Álava) donde se produce una gran parte de las unidades del tren de alta velocidad del contrato ferroviario con Arabia Saudí. La instalación consta de 7 cabinas, tres de ellas en paralelo.

Recientemente se ha procedido a la ampliación de tres cabinas de preparación y pintado en las que se realizan las funciones de emplastecido, lijado, pintado y secado. Las cabinas se han ampliado hasta 24 metros de longitud y se han instalado cortinas ignífugas de separación. La modificación incluye también la ampliación de las plataformas neumáticas y eléctricas.

GEINSA actualiza la página web

La nueva versión de la web corporativa incorpora algunas mejoras que permiten el acceso de forma sencilla, rápida e intuitiva. Además de mejorar la funcionalidad y el diseño de la web, incluye nuevos contenidos y sobre todo, mejora también la compatibilidad de navegación en los diferentes dispositivos.

Cabe destacar las secciones de proyectos y actualidad, donde el lector podrá informarse sobre las últimas instalaciones realizadas, ferias y diversos eventos de interés. 



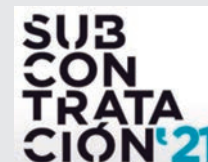
Servicio de Telesistencia

Desde nuestro laboratorio realizamos un seguimiento constante por telemática. La telesistencia es un servicio de apoyo que ofrecemos a todos nuestros clientes.

Ferias



Fira Gran Vía Barcelona
28 de junio al 1 de julio 2021
www.mwcbarcelona.com



Bilbao Exhibition Centre
Feria internacional de procesos y equipos para la fabricación
26 al 28 de octubre 2021
Se celebra en paralelo a:
BE DIGITAL
INDUSTRY TOOLS
FITMAQ
ADDIT3D
PUMPVALVES
MAINTENANCE
IMIC

Nuevas instalaciones

Sumitomo Donostia (Gipuzkoa)

GEINSA ha suministrado una cabina de pintura de filtro seco para una de las múltiples empresas que constituyen el grupo SUMITOMO, cuya actividad se centra en cadenas de valor globales para diversos productos metálicos, incluyendo láminas de acero, productos tubulares y aluminio.

Pinturas Marcelino Gonzalez Valladolid

Empresa dedicada a la pintura industrial, ha confiado en GEINSA para la instalación de una cabina de pintura de 20 metros de longitud x 6 de anchura y 5 de altura, dividida en dos módulos independientes de 10 metros. Se trata de la tercera instalación para el pintor industrial que dispone de una instalación automática de pintura en polvo con un túnel de tratamiento, horno de secado de humedad, horno

de polimerizado y cadena de transporte, además de una cabina para aplicación de pintura líquida de 16 metros de longitud.

Estampaciones Metálicas Egui

Tercera instalación para el fabricante de estructuras metálicas que consiste en un horno de reticulado de pintura y una sala limpia o recinto acristalado en sobrepresión.

Lacados Piresa Logroño (La Rioja)

Expertos en el lacado de acero, aluminio, galvanizado y vidrio para piezas, disponen del equipamiento necesario para la el cumplimiento de normas exigentes como Qualicoat y Qualisteelcoat. GEINSA ha realizado recientemente la puesta en marcha de una línea de tratamiento de superficies y secado en sus instalaciones de Lo-

groño. El equipamiento consta de un túnel de tratamiento de 8 etapas, con equipo de agua osmotizada, separador de aceites, horno de secado de humedad, cabina de pintura, horno de polimerizado y circuito transportador. La instalación dispone de servicio de telesistencia integrado.

Koolair Madrid

Especializado en productos de distribución de aire y de alta tecnología, ha adquirido a GEINSA una línea de tratamiento de superficies para pintura en polvo. La instalación consiste en un túnel de tratamiento de cuatro etapas, equipo productor de agua osmotizada, un horno de secado de humedad, un horno de polimerizado de pintura y cadena de transporte aéreo. La línea se comanda desde el armario general equipado con autómatas programables y pantalla táctil. El sistema incluye telesistencia que facilita el servicio preventivo y la gestión de la línea.

María Teresa Giménez de Bagüés del Pino, Gerente de SCHAKO Iberia S.L.U.

SCHAKO Compromiso con la sostenibilidad

La Ingeniero María Teresa Giménez de Bagüés del Pino además de ser gerente de la empresa SCHAKO Iberia S.L.U, situada en Zaragoza y perteneciente al Grupo europeo SCHAKO, es la Directora Técnica y de Producción, “tras 26 años en la empresa he crecido con ella, hace 6 años asumí junto con la directora financiera Maite Nuñez, las funciones de Gerencia en esta nueva etapa de renovación y crecimiento tanto en España como del Grupo SCHAKO”, líder en Europa en materia de técnica de ventilación y climatización. Nuestra empresa empezó en España en el año 1995 como centro de producción de la matriz alemana SCHAKO y hoy en día el 60% de nuestra producción se dedica a la exportación para el Grupo SCHAKO. Somos también un importante centro de desarrollo de producto, equipados con laboratorios térmicos y acústicos.



SCHAKO es el inventor del difusor rotacional DQJ ¿Fue un invento que marcó la trayectoria de la empresa?

Correcto, fue un desarrollo visionario, en aquellos años nadie se preocupaba por la calidad en la distribución de aire, SCHAKO marcó el camino que posteriormente siguieron otros.

¿Cómo está su sector en este momento? ¿Ha tenido el covid algún impacto en cuanto a mayor demanda o mayor preocupación por la ventilación?

El sector ya estaba experimentando una creciente demanda orientada hacia la calidad de aire que actualmente, con la aparición del Covid19, esta sensibilidad es aún mayor. Debemos necesariamente ofrecer e implementar una ventilación saludable y a la vez sostenible. Nuestros clientes saben que con nosotros cuentan con el asesoramiento de un experto.

En diferentes momentos han recibido premios internacionales importantes. ¿Cabe destacar alguno en especial?

Sí, hemos tenido importantes reconocimientos en nuestro sector, en el 2017 y

en el 2020 el premio de confianza LÜKK de la prestigiosa revista independiente de fabricantes cci Dialog de Karlsruhe, en 2019 como sello de calidad Kununu TOP COMPANY que premia a empresas que presentan una alta satisfacción laboral y la planta de Zaragoza, en el 2020 recibió el Premio para la empresa más saludable otorgado por la mutua MAZ y el sello RSA.

Como en cualquier producto, ¿es la innovación tecnológica un factor decisivo? ¿quieren destacar algún matiz?

Para nosotros es fundamental la investigación y el

desarrollo, prueba de ello son las múltiples patentes que generamos en nuestras empresas. Estamos comprometidos en adquirir nuevas competencias de forma constante, contamos con un gran equipo humano y laboratorios para ensayos termodinámicos, acústicos y de protección contra el fuego, nuestro equipo de Zaragoza es también el centro de referencia para nuestro Grupo en simulaciones térmicas y aeroacústicas. Además, colaboramos estrechamente con institutos, universidades y centros tecnológicos. Para SCHAKO poder satisfacer las

necesidades, cada vez más exigentes, de nuestros clientes es nuestra razón de ser.

El mercado demanda en general productos más eficientes y más respetuosos con el medio ambiente, ¿es así también para su sector?

Tenemos un compromiso con la sostenibilidad a nivel de empresa, por ejemplo, con la instalación de paneles solares para autoconsumo, pero también a nivel de mercado. El desarrollo de nuestros productos se fundamenta en ofrecer una alta calidad de aire acompañada de la mayor eficiencia energética. Siempre hemos ofrecido productos con ese compromiso, por eso nos alegra que la demanda actual del mercado vaya también creciendo en estos aspectos.

La normativa es cada vez más exigente, ¿ocurre lo mismo en el sector de la ventilación?

Claro, y esto supone un gran aliciente, pues estas normativas empujan a las empresas a mejorar. SCHAKO no se queda ahí, nuestra filosofía de empresa es ir siempre por delante ofreciendo los mejores productos y las mejores soluciones.

En estos momentos, se está poniendo en servicio una instalación de tratamiento de superficies y pintura. ¿qué impacto tendrá en el proceso productivo y de calidad de SCHAKO?

A nivel de planta hemos ampliado en más de 12.000 m², de superficie, de los cuales, una nave de algo más de 2000m² se ha destinado a albergar las nuevas instalaciones de pintura. Esta importante inversión nos capacita para el crecimiento futuro, nos permite optimizar los flujos y recursos productivos, además de mejorar nuestra flexibilidad y servicio al cliente.

¿Qué motivos les impulsaron a elegir a GEINSA para el proyecto de implementación de una línea de pintura?

GEINSA es una empresa de dilatada experiencia y profesionalidad, nuestros altos estándares de calidad nos llevan a apoyarnos en los mejores colaboradores, es esencial para alcanzar el éxito.



Instalación de tratamiento de superficies para piezas de climatización

(Viene de la página 1ª)

En la instalación de tratamiento de superficies y secado instalada en SCHAKO, las piezas son desplazadas mediante un transportador continuo e introducidas en el túnel de tratamiento nanotecnológico de 4 etapas.

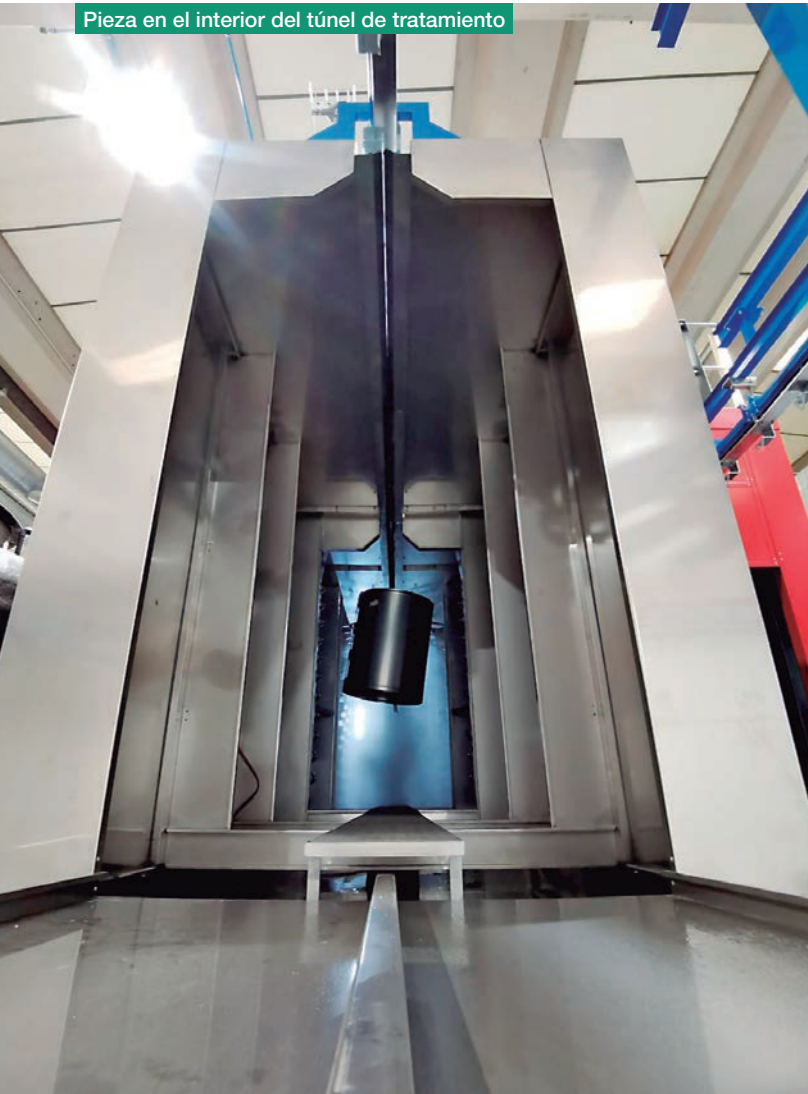
El último lavado se realiza con agua osmotizada pura para garantizar de este modo, la máxima calidad de acabado de las piezas. Al final del tratamiento, las piezas son sometidas a un nebulizado que consiste en la aplicación de un producto filmógeno que mejora la calidad de acabado y aumenta considerablemente la duración en cámara de niebla salina.

El túnel está equipado con un sistema de gestión y control de baños con lectura de PH, temperatura, conductividad, así como dosificación automática de productos químicos a fin de mantener el baño en unas concentraciones de productos óptimas.

El último lavado se realiza con agua osmotizada pura

Para la gestión de los vertidos se ha previsto un depósito de 3.000 litros para recogida los posibles vertidos desde el pozo actual que es-

Pieza en el interior del túnel de tratamiento



Salida del túnel de tratamiento y horno de secado de humedad

ten fuera de parámetros.

Una vez finalizado el proceso de tratamiento, la pieza entrará en el horno de secado de humedad de doble recorrido y estará preparada para la aplicación de pintura en polvo de última generación, de cambio rápido de color. Tras la aplicación de pintura, las piezas se introducen en el horno de polimerizado. A la

salida de los hornos, se han instalado cortinas de aire para evitar salida de calor al exterior.

El transportador está diseñado para una velocidad variable de 0,7 m/min a 2,1 m/min

La instalación dispone de un sistema de teleasistencia que permite una comunicación fiable en tiempo real.

Equipo de producción de agua osmotizada y pupitre de mando





Ligne de traitement de surfaces et peinture pour matériel viticole

La société Ferrand, forte d'une expérience de presque 50 ans, est spécialisée dans la conception de matériels adaptés à la viticulture. Dans le but d'améliorer ses produits et soucieux de la recherche de qualité, FERRAND a réalisé des importants investissements tels que l'implantation d'une nouvelle ligne de traitement de surfaces et peinture. Il s'agit de la deuxième installation réalisée par GEINSA pour le constructeur viticole.

Le projet inclue une ligne de traitement de surfaces et peinture, constitué par un tunnel de traitement de surfaces à six étages, une étuve,

une première cabine de peinture poudre pour apprêt, une deuxième cabine de peinture poudre à changement rapide de teinte de dernière génération, et deux fours de polymérisation de peinture. Les pièces sont déplacées au moyen d'un convoyeur aérien équipé de quatre élévateurs de charge et décharge. Une cabine pour application de peinture liquide complète l'équipement.

Le tunnel de traitement est muni d'un système de

Convoyeur aérien équipé de quatre élévateurs de charge et décharge

chauffage d'eau par échangeur à plaques, un système

de production d'eau osmosé et déshuileur des bains.

L'installation intègre un système permettant une communication en temps réel entre les différents éléments de contrôle. La téléassistance permet de donner service dans le plus bref délai, facilite les consultations, les possibles améliorations et optimise l'entretien prédictif de la ligne.

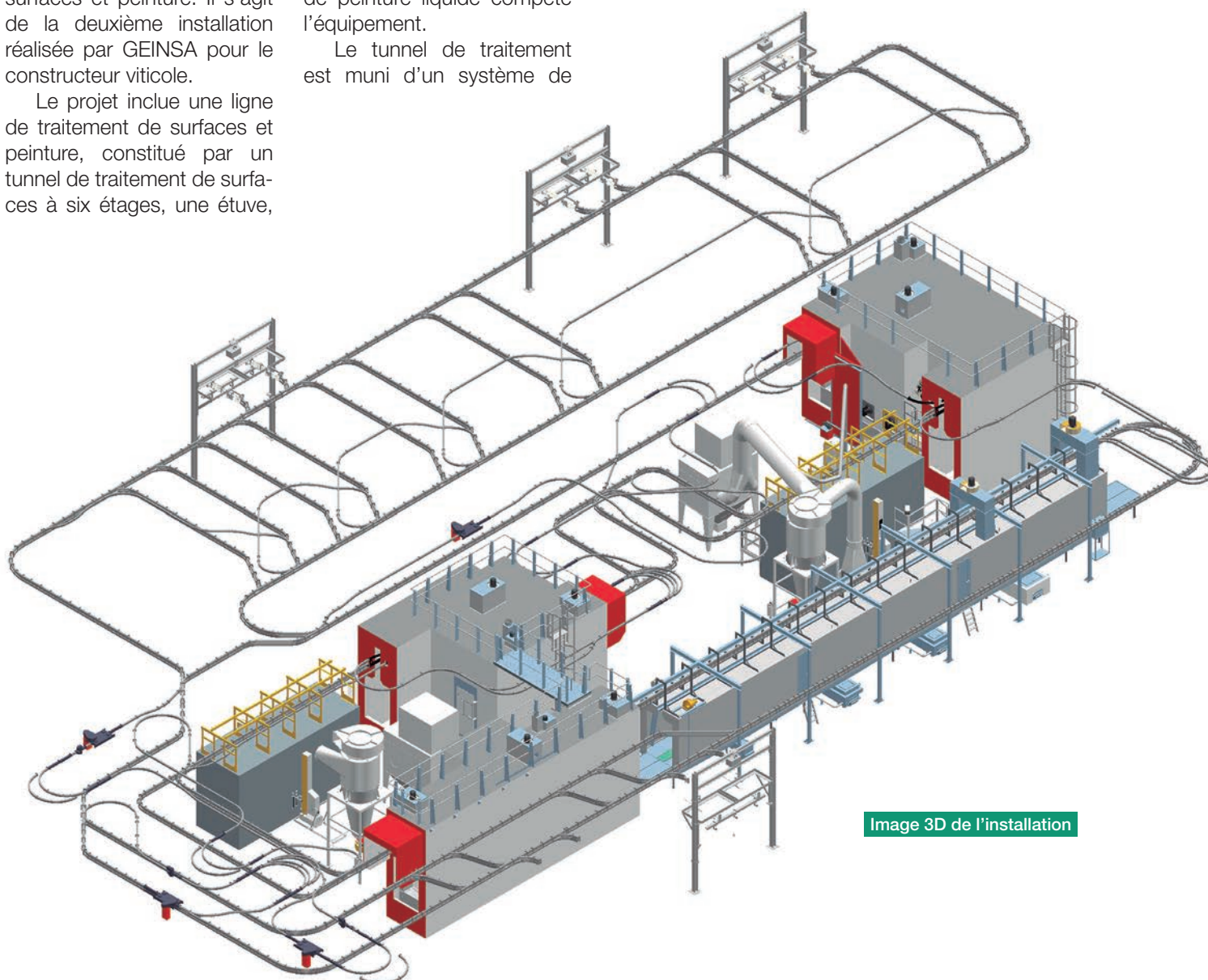


Image 3D de l'installation



Línea de tratamiento de superficies y pintura para el sector vitivinícola

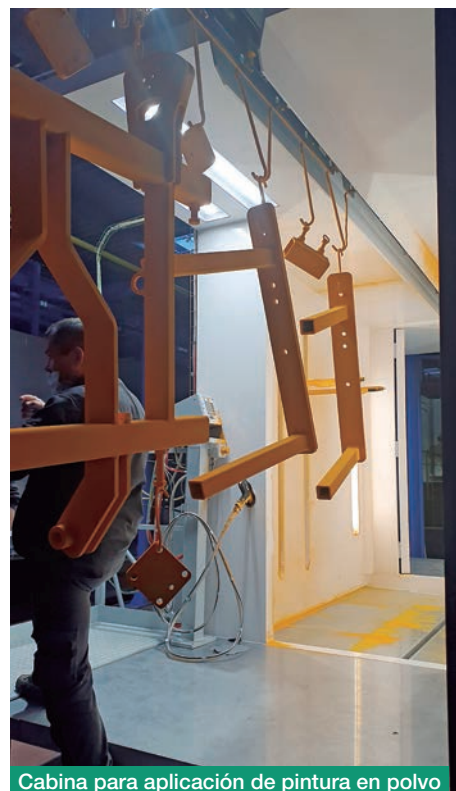
Ferrand, con casi 50 años de experiencia, es especialista en el diseño y fabricación de maquinaria para el sector vitivinícola. Con el fin de mejorar sus productos y preocupado por la mejora de calidad, FERRAND ha realizado importantes inversiones como la implementación de una nueva línea de tratamiento superficial y pintura. Esta es la segunda instalación llevada a cabo por GEINSA para este fabricante francés ubicado en Carcassonne..

El proyecto incluye una línea de tratamiento de superficies y pinturas que consta de un túnel de tratamiento de seis etapas, un horno de secado de hu-

medad, una primera cabina de pintura en polvo para imprimación, una segunda cabina de pintura en polvo de cambio rápido de color y dos hornos de polimerizado de pintura.

Sistema de comunicación en tiempo real entre los diferentes elementos de control

Las piezas son desplazadas por un transportador aéreo equipado con cua-



Cabina para aplicación de pintura en polvo



Vista general de la instalación

tro elevadores de carga y descarga. El equipamiento se completa con una cabina para aplicación de pintura líquida.

El túnel de tratamiento está equipado con un sistema de calentamiento de agua por intercambiador de placas, un sistema productor de agua osmotizada y un separador de aceite para mantenimiento de los baños.

La instalación integra un sistema de comunicación en tiempo real entre los diferentes elementos de control.

La teleasistencia permite un control de servicio en el menor plazo y facilita las consultas y las posibles mejoras, además de optimizar el mantenimiento predictivo de la línea.

Buzón del lector

Dirijan sus preguntas a: r.marquiegui@geinsa.com

✉ **Tenemos una línea de pintura instalada por GEINSA y recientemente hemos cambiado el producto químico para el baño de desengrase. En el túnel de tratamiento existen unas piezas de unión o enlaces rápidos cuyas partes móviles son metálicas. A raíz de este cambio observamos que las par-**

tes metálicas empiezan a deteriorarse ¿Hay alguna solución para evitarlo?

🔧 Podemos proponerles la sustitución de los enlaces rápidos en la aspersion del túnel de tratamiento, por otros fabricados completamente en material plástico, evitando así la corrosión de las piezas metálicas.

Enlace rápido en material plástico



Tecnología LED

El primer LED fue desarrollado en 1927, sin embargo, no se utilizó en la industria hasta los años sesenta. En 1990 se fabricaron los primeros LED de color azul y posteriormente se fabricaron de luz blanca. El gran desarrollo de esta tecnología ha hecho de la iluminación LED la mejor opción frente a otras tecnologías convencionales como la luz incandescente, la luz de neón o el fluorescente. La tecnología LED se está imponiendo porque cuenta con importantes ventajas como ahorro energético, coste, tiempo de

duración y por ser un producto respetuoso con el medio ambiente.

Light Emitting Diode

El término LED proviene de **Light Emitting Diode** que significa diodo emisor de luz. Son dispositivos semiconductores en estado sólido y de gran resistencia, que al recibir una corriente eléctrica de muy baja intensidad, emiten luz de forma eficiente y con alto rendimiento. Son capaces de convertir energía eléctrica directamente en luz. El interior de un LED es un pequeño semiconductor



Cabina de pintura equipada con iluminación LED

encapsulado en un recinto de resina de epoxi. Esto hace que no tenga filamentos u otras partes mecánicas susceptibles de roturas o fallos por "fundido" sino que su degradación es gradual a lo largo de su vida.

Otra característica es la naturaleza del encendido instantáneamente al 100% de su intensidad sin parpadeos ni periodos de arranque. Finalmente hay que mencionar que los dispositivos LED son respetuosos con el medio ambiente ya que no contienen mercurio.

En cuanto a la iluminación de las cabinas de pintura fabricadas con anterioridad a la tecnología LED, cada vez recibimos más consultas sobre la posibilidad de sustituir

el sistema convencional por sistema LED.

La solución más adecuada es sustituir el equipo entero por otro fabricado a medida con su correspondiente perfilera para su instalación. El coste de esta modificación se amortiza rápidamente gracias al ahorro energético que se obtiene mediante la tecnología led. Esta intervención es cada vez más demandada por nuestros clientes.

Si desea información técnica complementaria o una valoración económica, puede contactar con:



c.elena@geinsa.com
944 175 260

LUMENS	INCANDESCENTES	HALÓGENAS	FLUORESCENTES	DIODO
450	40 W	29 W	9 W	8 W
800	60 W	43 W	14 W	13 W
1100	75 W	53 W	19 W	17 W
1600	100 W	72 W	23 W	20 W
DURACIÓN	1 Año	1 - 3 Años	6 - 10 Años	15 - 25 Años
AHORRO	X	Más de 30%	Más de 75%	Más de 80%

Opinión del experto

Fábricas más inteligentes con IO-Link

Estamos inmersos en una era tecnológica en la que la información y la rapidez de adquisición de datos forman parte, cada vez más, del proceso productivo. No solo hablamos de la conexión de todo con todo, sino de factores que pueden influir en la productividad como la calidad, el rendimiento y la disponibilidad de los elementos productivos. Todo ello condiciona la eficiencia

y eficacia en nuestro entorno industrial.

¿Cómo unir estas dos realidades? ¿Cómo podemos obtener la máxima información de nuestras máquinas y ser productivos? El nexo de unión es la comunicación digital mediante IO-Link. Ifm electronic apuesta en dar una solución global para unir ambas tendencias, recoger y procesar la máxima información de nuestros sistemas y

cumplir con la excelencia en la productividad de nuestras empresas. IO-Link facilita la extracción de la información directa de cualquier sensor integrado en máquina, sin necesidad de conversión, sin influencia de perturbaciones EMC y con cableado tradicional. Esta capacidad de comunicación del estado del sensor, no sólo el valor de proceso, sino del autodiagnóstico y la facilidad de para-



Angel Cabezuelo
PSM Network and
Control Products
Ifm electronic
www.ifm.com



metrización de manera online, nos permite unir el mundo productivo con los sistemas de gestión IT dentro de la industria 4.0.

IO-Link es la unión del todo con el todo cumpliendo con las exigencias de productividad marcadas por el indicador OEE. La evolución de esta tecnología revolucionará nuestras empresas.

¡A por las tres!

El Athletic Club ha conseguido llevarse la tercera Supercopa tras vencer al Real Madrid en semifinales y al FC Barcelona en la final. Por otra parte, la final de la Copa del Rey de la temporada 2019-2020 se celebrará el día 3 de abril en el Estadio de La Cartuja de Sevilla y el 17 de Abril la final de la temporada 2020-21.

Las felicitaciones han llovido de todos los puntos y de todos los ámbitos. Es un club que cuenta en su palmarés con 8 campeonatos de Liga, 7 subcampeonatos de Copa, 11 subcampeonatos de Copa, dos Supercopas de España y dos subcampeonatos de la Copa de la UEFA. Estos datos son importantes pero lo más extraordinario es, que el Athletic es un sentimiento, es parte de una cultura, ¡es una gran ilusión y un orgullo para todos los vizcaínos y aficionados!

La gabarra: un símbolo del éxito del Athletic (imagen 1983)



Mantenimiento preventivo: Túnel de tratamiento de superficies (II)

Mantenimiento Preventivo es aquel que tiene por misión mantener un nivel de servicio determinado en los equipos, programando las intervenciones en el momento más oportuno. Suele tener un carácter sistemático, es decir, se interviene, aunque el equipo no haya dado ningún síntoma de tener un problema.



En la tabla de abajo podemos observar el mantenimiento preventivo aconsejado para el túnel de tratamiento fabricado por **GEINSA.com**

Conviene recordar que tan importante o más es el mantenimiento predictivo que aporta un gran ahorro de tiempo y costes.

GEINSA.com	Horas de trabajo				Tiempo de vida del equipo			
	50	300	Diario	Semanal	Mensual	Trimestral	Semestral	Anual
EQUIPO AGUA OSMOTIZADA								
Verificar los elementos estáticos y dinámicos del equipo	X							
Verificar la presión de los cartuchos filtrantes de entrada	X							
La presión diferencial entre la entrada y la salida es de 0,8 bar	X							
Verificar los flujos de permeado y de rechazo.			X					
Verificar la presión de los manómetros			X					
Verificar la temperatura y la eficacia del agua ioinizada	X							
Verificar el consumo correcto del producto químico			X					
Rellenar la hoja de control			X					
Verificar que las conexiones eléctricas e hidráulicas son correctas					X			
Verificar las tuberías y las conexiones de la bomba para evitar eventuales pérdidas.					X			
Verificar que no haya corrosión en ningún punto de bomba/conductos		X						
Verificar la dureza del agua mediante análisis					X			
Verificar el nivel de sal del depósito / Verificar la fecha y la hora	X							
Verificar que el cartucho anterior al filtro está limpio				X				
Cambiar el cartucho anterior al filtro						X		
Añadir producto químico en los depósitos				X				
Limpieza del depósito químico en caso necesario				X				
Verificar las bombas y las válvulas				X				
Limpieza del sistema y de su equipo					X			
Verificar el panel eléctrico y calibrar los medios de medida					X			
Alinear los niveles del equipo							X	

Robet

